Паровые и водогрейные котлы с цепной колосниковой решёткой

Rotary Grate Steam and Hot Water Boilers



ПАРОВОЙ КОТЁЛ

Выработка пара: 3–25 т/ч
Давление: 0–25 бар
Топливо: Бурый уголь 5–14 мм, биомасса, пром. отходы

ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЁЛ

Диапазон: 3 000–12 000 кВт/ч
Температура: 90–120 °C
Топливо: Лигнит 5–14 мм

RU

Особенности

Для эффективного сжигания твёрдого топлива, прежде всего угля, биомассы и промышленных отходов, в котлах применена современная система горения.

Принцип работы

Уголь из расходного бункера поступает на колосниковую решётку, которая перемещает его вглубь топки с заданной скоростью.

Под действием теплового излучения уголь сначала отдаёт влагу. При повышении температуры он газифицируется и выделяет летучие горючие углеводороды. Затем догорает твёрдый углерод. Горение продолжается по всей длине решётки.

После полного сгорания небольшое количество шлака попадает в шлаковый лоток и удаляется.

Все операции от загрузки угля в бункеры и его сжигания до выгрузки шлака полностью автоматизированы системой управления на базе ПЛК.

Сертификация

Спроектировано и изготовлено в соответствии с PED 2014/68/EU и применимыми международными стандартами для оборудования под давлением.

STEAM BOILER

Capacity Range: 3-25 Ton/h steam
Pressure: 0-25 Bar
Fuel: 5-14 mm lignite coal, biomass, industrial wastes

HOT WATER BOILER

Capacity Range: 3.000 -12.000 kw/h
Temperature: 90-120°C
Fuel: 5-14 mm lignite coal

EN

Features

These are boilers equipped with advanced combustion systems specifically developed for the high-efficiency burning of solid fuels such as coal, biomass, biowaste, industrial waste, and similar fuels.

Working Principle

In the combustion system, coal begins to move toward the furnace as soon as it is discharged onto the grate from the service bunker, progressing with the rotation speed of the grate.

Upon entering the furnace, the coal first releases its moisture due to the effect of radiant heat, then begins to gasify as the temperature increases, releasing volatile combustible hydrocarbons. In the following sections of the grate, the fixed carbon combustion is completed. The combustion of all components of the coal continues until the end of the grate. Since combustion is completed fully, the amount of remaining ash (slag) is minimal. This ash falls into the slag tray and is discharged.

All processes from loading coal into the bunkers, to combustion, to slag discharge are carried out fully automatically via a PLC automation system.

Certificates

Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.

Системы сжигания с цепной колосниковой решёткой
Rotary Grate Combustion Systems





