Изготовление конденсатных баков
Condensate Tanks Manufacturing







RU

Особенности

Конденсатный бак собирает горячий конденсат из паровой системы. Конденсат накапливается до заданного уровня и вновь подаётся в систему.

Принцип работы

В баке накапливается горячий конденсат, возвращаемый от потребителей пара. Контроль уровня и напорные линии позволяют направить его в линию питания котла либо в дополнительные системы утилизации тепла, например в экономайзер. Таким образом вода снова используется в системе.

EN

Features

TA condensate tank (also known as a condensate collection tank or condensate return tank) is a specialized tank used to collect and store high-temperature water (condensate) returning from steam lines. It stores this water up to a certain level and then redirects it back into the system.

Working Principle

The condensate tank collects hot water (condensate) returning from steam usage points. With internal level control systems and pressurized lines, this water can be redirected to the boiler feed line or to additional heat recovery systems like an economizer. This process allows the water to be reused, increasing overall system efficiency and reducing energy and water consumption.