Chaudières à vapeur et à eau chaude à grille rotative
Rotary Grate Steam and Hot Water Boilers



CHAUDIÈRE À VAPEUR

Débit vapeur :	3 à 25 t/h
Pression :	0 à 25 bar
Combustible :	Lignite 5 à 14 mm, biomasse, déchets industriels

CHAUDIÈRE À EAU CHAUDE

Plage :	3 000 à 12 000 kW/h
Température :	90 à 120 °C
Combustible :	Lignite 5 à 14 mm

FR

Caractéristiques

Ces chaudières emploient un système de combustion conçu pour brûler efficacement les combustibles solides, notamment le charbon, la biomasse et les déchets industriels.

Principe de fonctionnement

Le charbon tombe de la trémie d'alimentation sur la grille et avance vers le foyer à la vitesse de rotation de celle-ci.

Sous l'effet du rayonnement thermique, le charbon perd d'abord son humidité. À mesure que la température monte, il se gazéifie et libère des hydrocarbures volatils combustibles. Le carbone fixe finit de brûler en progressant sur la grille.

Après combustion complète, le faible volume de mâchefers restant tombe dans le bac d'évacuation.

Un automate programmable gère le chargement des trémies, la combustion et l'évacuation des mâchefers.

Certification

Conception et fabrication conformes à la directive 2014/68/UE (DESP) et aux normes internationales applicables aux équipements sous pression.

STEAM BOILER

Capacity Range:	3-25 Ton/h steam
Pressure:	0-25 Bar
Fuel:	5-14 mm lignite coal, biomass, industrial wastes

HOT WATER BOILER

Capacity Range:	3.000 -12.000 kw/h
Temperature:	90-120°C
Fuel:	5-14 mm lignite coal

EN

Features

These are boilers equipped with advanced combustion systems specifically developed for the high-efficiency burning of solid fuels such as coal, biomass, biowaste, industrial waste, and similar fuels.

Working Principle

In the combustion system, coal begins to move toward the furnace as soon as it is discharged onto the grate from the service bunker, progressing with the rotation speed of the grate.

Upon entering the furnace, the coal first releases its moisture due to the effect of radiant heat, then begins to gasify as the temperature increases, releasing volatile combustible hydrocarbons. In the following sections of the grate, the fixed carbon combustion is completed. The combustion of all components of the coal continues until the end of the grate. Since combustion is completed fully, the amount of remaining ash (slag) is minimal. This ash falls into the slag tray and is discharged.

All processes from loading coal into the bunkers, to combustion, to slag discharge are carried out fully automatically via a PLC automation system.

Certificates

Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.

Systèmes de combustion à grille rotative

Rotary Grate Combustion Systems





