Addolcitori d'acqua in tandem

Tandem Water Softener Systems





MODEL	DIMENSIONI SERBATOIO (TANK SIZES) (mm) (Ø × altezza tot.)	DIAMETRO ATTACCHI (CONNECTION DIAMETERS) Servizio / scarico / salamoia	PORTATA (FLOW)	CONSUMO DI SALE (SALT CONSUMPTION)	MATERIALI FILTRANTI (MINERALS)	
					RESINA (RESIN)	QUARTZ
	mm	DN	(m^3 / h)	(kg)	(lt)	(kg)
S-3072	775 x 2050	50 - 50 - 25	20	75	500 x 2	150 x 2
S-3672	975 x 2150	65 - 50 - 25	27	113	750 x 2	250 x 2
S-4272	1075 x 2400	65 - 50 - 25	32	135	900 x 2	300 x 2
S-4872	1225 x 2400	80 - 50 - 40	42	180	1200 x 2	500 x 2
S-6386	1600 x 2500	80 - 50 - 40	50	270	1800 x 2	800 x 2
ET-1220	1250 x 3120	80 - 50 - 40	50	270	1800 x 2	300 x 2
ET-1620	1600 x 3550	100 - 80 - 50	85	420	2800 x 2	600 x 2
ET-2020	2000 x 3550	125 -80 - 50	135	660	4400 x 2	500 x 2
ET-2420	2400 x 3750	150 - 100 - 80	180	945	6300 x 2	700 x 2

IT

Caratteristiche

Gli addolcitori in tandem riducono la durezza dell'acqua negli impianti industriali. La resina cationica Aquline trattiene gli ioni di calcio (Ca) e magnesio (Mg) e li sostituisce con ioni di sodio (Na).

Dotazione standard

Serbatoio in acciaio al carbonio rivestito in resina epossidica, pressione massima di 6 bar, valvole pneumatiche (attuatore opzionale), tubazioni in PVC-U o, su richiesta, tubazioni zincate, manometri e rubinetti di prelievo su ingresso e uscita, comando con PLC (touchscreen opzionale).

Alimentazione: 220 V / 50 Hz. Consumo di sale: 150 g per litro di resina. Capacità della resina: 6 000 FR/L.

Requisiti di esercizio

L'utilizzatore fornisce aria secca per le valvole pneumatiche. Portata consigliata: 100 L/min a 8 bar. La struttura robusta e le funzioni di comando permettono un esercizio duraturo ed efficiente.

EN

Features

Tandem water softening systems are designed to eliminate high water hardness commonly found in industrial settings. Operating with Aquline cationic resin, the system captures calcium (Ca) and magnesium (Mg) ions and replaces them with sodium (Na) ions through ion exchange, effectively softening the water.

Standard Dimensions:

Epoxy-coated carbon steel tank, 6 bar max pressure, pneumatic valves (optional actuator), PVC-U piping (optional galvanized), manometers and sample taps at inlet/outlet, PLC-based panel (optional touchscreen), power: 220 V/50 Hz, salt: 150 g per liter resin, resin capacity: 6000 FR/L.

Operation Requirements:

Dry compressed air for pneumatic valves must be provided by the user. Recommended air: 8 bar, 100 L/min. With robust design and advanced features, the system offers long-lasting and efficient performance.