Calderas de vapor y agua caliente con parrilla de cadena

Rotary Grate Steam and Hot Water Boilers



CALDERA DE VAPOR

Caudal de vapor: 3 a 25 t/h
Presión: 0 a 25 bar
Combustible: Lignito de 5 a 14 mm, biomasa y residuos industriales

CALDERA DE AGUA CALIENTE

Rango: 3 000 a 12 000 kW/h
Temperatura: 90 a 120 °C
Combustible: Lignito de 5 a 14 mm

ES

Características

Estas calderas incorporan un sistema de combustión diseñado para aprovechar con alto rendimiento combustibles sólidos como el carbón, la biomasa y los residuos industriales.

Principio de funcionamiento

El carbón cae desde la tolva de servicio sobre la parrilla, que lo transporta hacia el interior del hogar a la velocidad de avance de la cadena.

Por efecto de la radiación térmica, primero se evapora la humedad del carbón. Al aumentar la temperatura, el carbón se gasifica y libera hidrocarburos volátiles combustibles. El carbono fijo termina de quemarse conforme avanza por la parrilla.

Al completarse la combustión, la pequeña cantidad de escoria restante cae en la bandeja de recogida para su retirada.

Un autómata programable controla la carga de carbón, la combustión y la descarga de escorias.

Certificación

Diseño y fabricación conformes a la Directiva 2014/68/UE y a las normas internacionales aplicables a los equipos a presión.

STEAM BOILER

Capacity Range: 3-25 Ton/h steam
Pressure: 0-25 Bar
Fuel: 5-14 mm lignite coal, biomass, industrial wastes

HOT WATER BOILER

Capacity Range: 3.000 -12.000 kw/h
Temperature: 90-120°C
Fuel: 5-14 mm lignite coal

EN

Features

These are boilers equipped with advanced combustion systems specifically developed for the high-efficiency burning of solid fuels such as coal, biomass, biowaste, industrial waste, and similar fuels.

Working Principle

In the combustion system, coal begins to move toward the furnace as soon as it is discharged onto the grate from the service bunker, progressing with the rotation speed of the grate.

Upon entering the furnace, the coal first releases its moisture due to the effect of radiant heat, then begins to gasify as the temperature increases, releasing volatile combustible hydrocarbons. In the following sections of the grate, the fixed carbon combustion is completed. The combustion of all components of the coal continues until the end of the grate. Since combustion is completed fully, the amount of remaining ash (slag) is minimal. This ash falls into the slag tray and is discharged.

All processes from loading coal into the bunkers, to combustion, to slag discharge are carried out fully automatically via a PLC automation system.

Certificates

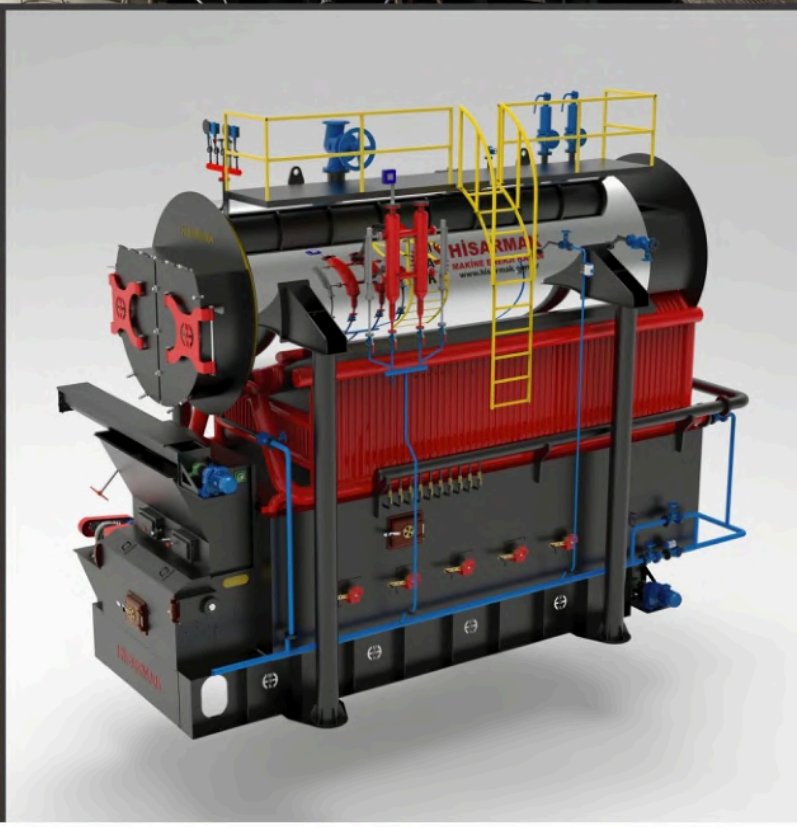
Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.

Sistemas de combustión con parrilla de cadena

Rotary Grate Combustion Systems







CE TÜV AUSTRIA TSE SZUTES TÜRK LOYDU İSTANBUL ASME SETTING THE STANDARD CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY AD 2000 Merkblatt STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p EPDK ENERJİ PİYASASI DÜZENLEME KURUMU