Caldera de aceite térmico de lecho fluidizado

Fluidized Bed Thermal Oil Boiler



CALDERA DE ACEITE TÉRMICO DE LECHO FLUIDIZADO	
Rango:	3-15 000 000 kcal, aceite térmico
Temp. del aceite:	0 a 270 °C
Combustible:	Carbón de 0 a 16 mm (1 500 a 6 000 kcal)
Ventaja:	Rendimiento de combustión del 90 %
Filtración:	Filtro electrostático o de mangas
CALDERA COMBINADA DE LECHO FLUIDIZADO	
Caudal de vapor:	5 a 20 t/h
Aceite térmico:	2-10 000 000 kcal
Presión:	0 a 8 bar
Temp. del aceite:	0 a 270 °C
Combustible:	Carbón de 0 a 16 mm (1 500 a 6 000 kcal)
Ventaja:	Rendimiento de combustión del 90 %
Filtración:	Filtro electrostático o de mangas

FLUIDIZED BED HOT OIL BOILER	
Capacity Range:	3-15.000.000 KCAL hot oil
Hot Oil Temperature:	0-270 °C
Fuel:	0-16mm (1.500-6.000 kcal) coal in range
Advantage:	%90 Burning efficiency
Filtration:	Electrostatic and bag filter option
FLUIDIZED BED COMBINED BOILER	
Capacity Range:	5-20 Ton/h steam
Hot Oil Capacity:	2-10.000.000 KCAL hot oil
Pressure:	0-8 Bar
Hot Oil Temperature:	0-270 °C
Fuel:	0-16mm (1.500-6.000 kcal) coal in range
Advantage:	%90 Burning efficienty
Filtration:	Electrostatic and bag filter option

ES

Características

Las calderas de aceite térmico de lecho fluidizado queman lignito de bajo poder calorífico y alto contenido en cenizas con un rendimiento del 85 %. Están indicadas para procesos de alta temperatura en las industrias de aceites y grasas, textil y química. Las versiones de lecho burbujeante y circulante incluyen sistemas de filtración para cumplir los límites de emisión de gases y partículas.

Certificación

Diseño y fabricación conformes a la Directiva 2014/68/UE y a las normas internacionales aplicables a los equipos a presión.

EN

Features

Our fluidized bed thermal oil boilers are designed to burn low-calorific, high-ash lignite coals with up to 85% efficiency. These boilers are particularly used in high-temperature processes such as in the oil, textile, and chemical industries. We manufacture both bubbling and circulating types. Thanks to the filtration systems used, the boilers comply with environmental regulation standards in terms of particulate and gas emissions.

Certificates

Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.