Tandem-Wasserenthärtungsanlagen

Tandem Water Softener Systems





MODEL	BEHÄLTERABMESSUNGEN (TANK SIZES) (mm) (Ø × Gesamthöhe)	ANSCHLUSSDURCHMESSER (CONNECTION DIAMETERS) Betrieb / Ablauf / Sole	DURCHFLUSS (FLOW)	SALZVERBRAUCH (SALT CONSUMPTION)	FILTERMEDIEN (MINERALS)	
					HARZ (RESIN)	QUARTZ
	mm	DN	(m^3 / h)	(kg)	(lt)	(kg)
S-3072	775 x 2050	50 - 50 - 25	20	75	500 x 2	150 x 2
S-3672	975 x 2150	65 - 50 - 25	27	113	750 x 2	250 x 2
S-4272	1075 x 2400	65 - 50 - 25	32	135	900 x 2	300 x 2
S-4872	1225 x 2400	80 - 50 - 40	42	180	1200 x 2	500 x 2
S-6386	1600 x 2500	80 - 50 - 40	50	270	1800 x 2	800 x 2
ET-1220	1250 x 3120	80 - 50 - 40	50	270	1800 x 2	300 x 2
ET-1620	1600 x 3550	100 - 80 - 50	85	420	2800 x 2	600 x 2
ET-2020	2000 x 3550	125 -80 - 50	135	660	4400 x 2	500 x 2
ET-2420	2400 x 3750	150 - 100 - 80	180	945	6300 x 2	700 x 2

DE

Merkmale

Tandemanlagen senken die Wasserhärte in industriellen Anlagen. Das Kationenaustauscherharz Aquline bindet Calcium- und Magnesiumionen (Ca, Mg) und ersetzt sie durch Natriumionen (Na).

Standardausführung

Epoxidbeschichteter Kohlenstoffstahlbehälter, maximal 6 bar, pneumatische Ventile (Antrieb optional), Rohrleitungen aus PVC-U oder optional verzinkte Leitungen, Manometer und Probenahmehähne an Ein- und Auslauf sowie SPS-Steuerung mit optionalem Touchscreen.

Versorgung: 220 V / 50 Hz. Salzbedarf: 150 g je Liter Harz. Harzkapazität: 6 000 FR/L.

Betriebsanforderungen

Der Betreiber stellt trockene Druckluft bereit. Empfohlen sind 100 L/min bei 8 bar. Robuste Bauweise und Steuerfunktionen ermöglichen einen langlebigen und effizienten Betrieb.

EN

Features

Tandem water softening systems are designed to eliminate high water hardness commonly found in industrial settings. Operating with Aquline cationic resin, the system captures calcium (Ca) and magnesium (Mg) ions and replaces them with sodium (Na) ions through ion exchange, effectively softening the water.

Standard Dimensions:

Epoxy-coated carbon steel tank, 6 bar max pressure, pneumatic valves (optional actuator), PVC-U piping (optional galvanized), manometers and sample taps at inlet/outlet, PLC-based panel (optional touchscreen), power: 220 V/50 Hz, salt: 150 g per liter resin, resin capacity: 6000 FR/L.

Operation Requirements:

Dry compressed air for pneumatic valves must be provided by the user. Recommended air: 8 bar, 100 L/min. With robust design and advanced features, the system offers long-lasting and efficient performance.