# Thermalölkessel mit Wirbelschichtfeuerung

## Fluidized Bed Thermal Oil Boiler



**THERMALÖLKESSEL MIT WIRBELSCHICHTFEUERUNG**

| | |
|---|---|
| *Bereich:* | 3–15 000 000 kcal, Thermalöl |
| *Öltemperatur:* | 0–270 °C |
| *Brennstoff:* | Kohle 0–16 mm (1 500–6 000 kcal) |
| *Vorteil:* | 90 % Feuerungswirkungsgrad |
| *Abscheidung:* | Elektro- oder Schlauchfilter |

**KOMBIKESSEL MIT WIRBELSCHICHTFEUERUNG**

| | |
|---|---|
| *Dampfleistung:* | 5–20 t/h |
| *Thermalöl:* | 2–10 000 000 kcal |
| *Druck:* | 0–8 bar |
| *Öltemperatur:* | 0–270 °C |
| *Brennstoff:* | Kohle 0–16 mm (1 500–6 000 kcal) |
| *Vorteil:* | 90 % Feuerungswirkungsgrad |
| *Abscheidung:* | Elektro- oder Schlauchfilter |

**FLUIDIZED BED HOT OIL BOILER**

| | |
|---|---|
| *Capacity Range:* | 3-15.000.000 KCAL hot oil |
| *Hot Oil Temperature:* | 0-270 °C |
| *Fuel:* | 0-16mm (1.500-6.000 kcal) coal in range |
| *Advantage:* | %90 Burning efficiency |
| *Filtration:* | Electrostatic and bag filter option |

**FLUIDIZED BED COMBINED BOILER**

| | |
|---|---|
| *Capacity Range:* | 5-20 Ton/h steam |
| *Hot Oil Capacity:* | 2-10.000.000 KCAL hot oil |
| *Pressure:* | 0-8 Bar |
| *Hot Oil Temperature:* | 0-270 °C |
| *Fuel:* | 0-16mm (1.500-6.000 kcal) coal in range |
| *Advantage:* | %90 Burning efficienty |
| *Filtration:* | Electrostatic and bag filter option |

DE

### Merkmale

Die Thermalölkessel mit Wirbelschichtfeuerung verbrennen aschereiche Braunkohle mit niedrigem Heizwert bei einem Wirkungsgrad von 85 %. Sie eignen sich für Hochtemperaturprozesse in der Öl- und Fettindustrie, der Textilindustrie und der Chemie. Die stationäre und die zirkulierende Ausführung verfügen über Filter zur Einhaltung der Grenzwerte für Abgase und Partikel.

### Zertifizierung

Auslegung und Fertigung nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und den einschlägigen internationalen Normen.

EN

### Features

Our fluidized bed thermal oil boilers are designed to burn low-calorific, high-ash lignite coals with up to 85% efficiency. These boilers are particularly used in high-temperature processes such as in the oil, textile, and chemical industries. We manufacture both bubbling and circulating types. Thanks to the filtration systems used, the boilers comply with environmental regulation standards in terms of particulate and gas emissions.

### Certificates

Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.