Dampfkessel mit Wirbelschichtfeuerung

Fluidized Bed Steam Boiler



Dampfleistung:	5–60 t/h
Druck:	0–25 bar
Brennstoff:	Kohle und Industrieabfälle
Vorteil:	90 % Feuerungswirkungsgrad
Abscheidung:	Elektro- oder Schlauchfilter

DE

Merkmale

Unsere Wirbelschichtkessel verbrennen aschereiche Braunkohle mit niedrigem Heizwert bei einem Wirkungsgrad von 85 %. Erhältlich mit stationärer oder zirkulierender Wirbelschicht. Filter sorgen für die Einhaltung der Emissionsvorgaben.

Funktionsprinzip

Feinkörnige Festbrennstoffe (Kohle, Biomasse, Holz usw.) werden mit Hilfsstoffen homogen vermischt. Von unten eingeblasene Luft bildet Blasen in der Wirbelschicht und verbessert Verbrennung und Wärmeübertragung. So lassen sich minderwertige Brennstoffe ohne Staubmahlung einsetzen.

Zertifizierung

Fertigung nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und den einschlägigen internationalen Normen für Druckgeräte.

Capacity Range:	5-60 Ton/h steam
Pressure:	0-25 Bar
Fuel:	Coal and industrial waste
Advantage:	%90 Burning efficiency
Filtration:	Electrostatic and bag filter option

EN

Features

Our fluidized bed boilers burn low-calorific, high-ash lignite coals with 85% efficiency. Available in bubbling and circulating types. Filtration systems used in these boilers ensure compliance with emission regulations.

Working Principle

Fine solid fuels (coal, biomass, wood, etc.) and additives are mixed homogeneously. Air blown from below creates a bubbling bed for efficient combustion and heat transfer. This technology burns low-grade fuels efficiently without pulverization.

Certificates

Manufactured in accordance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.