Fertigung von Kondensatbehältern
Condensate Tanks Manufacturing







DE

Merkmale

Der Kondensatbehälter sammelt heißes Kondensat aus dem Dampfnetz, speichert es bis zum vorgesehenen Füllstand und führt es der Anlage wieder zu.

Funktionsprinzip

Das heiße Kondensat fließt von den Dampfverbrauchern zum Behälter zurück. Füllstandsregelung und Druckleitungen ermöglichen die Rückführung in die Kesselspeisung oder in ein Wärmerückgewinnungssystem, etwa einen Economiser. Das Wasser kann so erneut genutzt werden.

EN

Features

TA condensate tank (also known as a condensate collection tank or condensate return tank) is a specialized tank used to collect and store high-temperature water (condensate) returning from steam lines. It stores this water up to a certain level and then redirects it back into the system.

Working Principle

The condensate tank collects hot water (condensate) returning from steam usage points. With internal level control systems and pressurized lines, this water can be redirected to the boiler feed line or to additional heat recovery systems like an economizer. This process allows the water to be reused, increasing overall system efficiency and reducing energy and water consumption.