غلاية بخار بتغذية ميكانيكية آلية للوقود

Stoker and Automatic Fuel Loading Steam Boiler



Capacity Range:	0-10 Ton/h steam
Pressure:	0-15 Bar
Fuel:	0-25mm coal
Advantage:	Low investment cost, small footprint

Features

The stoker is a mechanism that allows automatic or semi-automatic feeding of solid fuels such as coal, pellets, or wood into the boiler. With continuous and balanced feeding, combustion becomes more stable and efficient. The heat generated turns water into steam for use in process or heating systems within the facility.

Working Principle

Combustion gases first pass through the combustion chamber (first pass), then move to the second pass smoke tubes at the front. The gases are collected, sent to the cyclone, and finally released through the chimney. Thanks to top-down combustion, full coal combustion is achieved, making the system environmentally friendly.

Certificates

CE certified in accordance with TS EN 12953 standard.

إنتاج البخار:	0 إلى 10 طن/ساعة
الضغط:	0 إلى 15 بار
الوقود:	فحم بحجم 0 إلى 25 مم
الميزة:	تكلفة استثمار ومساحة تركيب منخفضتان

الخصائص

يغذي الملقم الميكانيكي الغلاية بالفحم أو الحبيبات أو الخشب أو غيرها من أنواع الوقود الصلب، آلياً أو شبه آلي. وتساعد التغذية المستمرة والمنتظمة على استقرار الاحتراق ورفع كفاءته. وتولد حرارة الحجرة بخاراً للتدفئة والعمليات الصناعية.

مبدأ التشغيل

تمر الغازات الساخنة بحجرة الاحتراق في المسار الأول، ثم تدخل أنابيب الدخان للمسار الثاني عند مقدمة الغلاية. وتنتقل إلى الفاصل الإعصاري قبل خروجها عبر المدخنة. ويساعد الاحتراق عند سطح طبقة الوقود على اكتمال الاحتراق وتقليل أثره البيئي.

المطابقة

مطابقة لمتطلبات علامة CE وفق المعيار TS EN 12953.