غلايات بخار وماء ساخن بشبكة احتراق ذات سلسلة ناقلة

Rotary Grate Steam and Hot Water Boilers



AR

غلاية بخار

إنتاج البخار:	3 إلى 25 طن/ساعة
الضغط:	0 إلى 25 بار
الوقود:	لجنيت بحجم 5 إلى 14 مم وكتلة حيوية ومخلفات صناعية

غلاية ماء ساخن

النطاق:	3 000 إلى 12 000 kW/h
الحرارة:	90 إلى 120 درجة مئوية
الوقود:	لجنيت بحجم 5 إلى 14 مم

الخصائص

تستخدم هذه الغلايات نظام احتراق مصمماً لحرق الوقود الصلب بكفاءة عالية، ومنها الفحم والكتلة الحيوية والمخلفات الصناعية.

مبدأ التشغيل

يسقط الفحم من قادوس التغذية على شبكة الاحتراق ذات السلسلة الناقلة، التي تنقله بسرعة تقدمها إلى داخل حجرة الاحتراق.

وتتبخر رطوبة الفحم أولاً بفعل الحرارة الإشعاعية. ومع ارتفاع الحرارة، يتغوّز الفحم ويطلق هيدروكربونات متطايرة قابلة للاحتراق. ثم يستكمل الكربون الثابت احتراقه أثناء تقدمه على طول الشبكة.

بعد اكتمال الاحتراق، تسقط كمية الخبث القليلة المتبقية في حوض التجميع لإخراجها.

وتدير وحدة تحكم منطقية قابلة للبرمجة تحميل القواديس والاحتراق وتفريغ الخبث.

المطابقة

تصميم وتصنيع مطابقان لتوجيه معدات الضغط 2014/68/EU والمعايير الدولية ذات الصلة.

EN

STEAM BOILER

Capacity Range:	3-25 Ton/h steam
Pressure:	0-25 Bar
Fuel:	5-14 mm lignite coal, biomass, industrial wastes

HOT WATER BOILER

Capacity Range:	3.000 -12.000 kw/h
Temperature:	90-120°C
Fuel:	5-14 mm lignite coal

Features

These are boilers equipped with advanced combustion systems specifically developed for the high-efficiency burning of solid fuels such as coal, biomass, biowaste, industrial waste, and similar fuels.

Working Principle

In the combustion system, coal begins to move toward the furnace as soon as it is discharged onto the grate from the service bunker, progressing with the rotation speed of the grate.

Upon entering the furnace, the coal first releases its moisture due to the effect of radiant heat, then begins to gasify as the temperature increases, releasing volatile combustible hydrocarbons. In the following sections of the grate, the fixed carbon combustion is completed. The combustion of all components of the coal continues until the end of the grate. Since combustion is completed fully, the amount of remaining ash (slag) is minimal. This ash falls into the slag tray and is discharged.

All processes from loading coal into the bunkers, to combustion, to slag discharge are carried out fully automatically via a PLC automation system.

Certificates

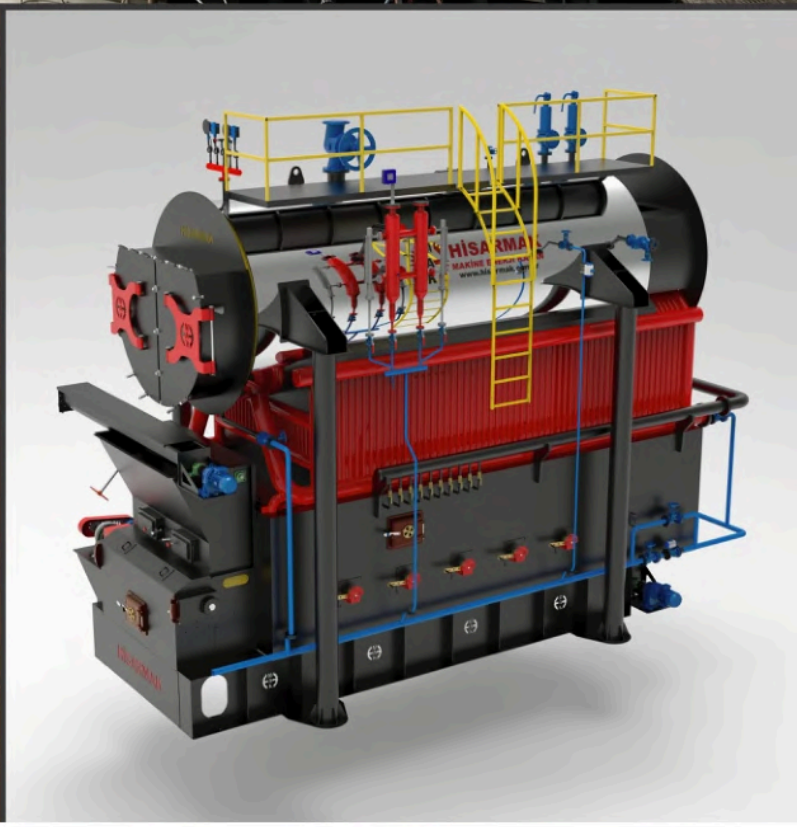
Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.

أنظمة احتراق بشبكة ذات سلسلة ناقلة

Rotary Grate Combustion Systems







CE TÜV AUSTRIA TSE SZUTES TÜRK LOYDU İSTANBUL 1962 ASME SETTING THE STANDARD CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY AD 2000 Merkblatt STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p EPDK ENERJİ PİYASASI DÜZENLEME KURUMU