تصنيع خزانات نزع الغازات

Deaerator Tanks Manufacturing







EN

Features

A deaerator tank is an essential unit designed to remove dissolved gases such as oxygen (O_2) and carbon dioxide (CO_2) from boiler feedwater using physical or chemical processes. The main goal is to prevent internal corrosion and extend the service life of the boiler system.

Working Principle

The deaerator tank enables direct contact between steam and water, which helps remove unwanted gases from the feedwater. This protects the inner surfaces of the boiler and its components from corrosive effects.

Preheating the Feedwater: Water entering the tank is first heated to a specific temperature. This reduces the solubility of gases like O_2 and CO_2 in the water.

Separation and Venting: The released gases transition into the vapor phase and are discharged from the system through a dedicated exhaust line at the top of the tank. As a result, oxygen and carbon dioxide levels in the feedwater are minimized, lowering the risk of corrosion in the boiler.

AR

الخصائص

يزيل نازع الغازات الغازات الذائبة في ماء التغذية، مثل الأكسجين O2 وثاني أكسيد الكربون CO2، بوسائل فيزيائية أو كيميائية. ويحد ذلك من التآكل ويطيل عمر الغلاية.

مبدأ التشغيل

يسهّل التلامس المباشر بين الماء والبخار إزالة الغازات الذائبة، ويحمي الأسطح الداخلية للغلاية والمعدات المتصلة بها.

التسخين المسبق: يُسخّن ماء التغذية الداخل إلى درجة حرارة محددة لتقليل قابلية الأكسجين وثاني أكسيد الكربون للذوبان.

الفصل والتنفيس: تخرج الغازات المتحررة من مجرى أعلى الخزان. وتقلل العمليتان تركيز الغازات المسببة للتآكل.