



BUHAR KAZANI

Kapasite Aralığı: 3-25 Ton/saat buhar
Basınç: 0-25 Bar
Yakıt: 5-14 mm linyit kömür, biyokütle, endüstriyel atıklar

SICAK SU KAZANI

Kapasite Aralığı: 3.000 -12.000 kw/saat
Sıcaklık: 90-120°C
Yakıt: 5-14 mm linyit kömür

STEAM BOILER

Capacity Range: 3-25 Ton/h steam
Pressure: 0-25 Bar
Fuel: 5-14 mm lignite coal, biomass, industrial wastes

HOT WATER BOILER

Capacity Range: 3.000 -12.000 kw/h
Temperature: 90-120°C
Fuel: 5-14 mm lignite coal

Özellikler

TR Katı yakıtlı kazan sistemlerinde özellikle kömür, biyokütle, biomass, endüstriyel atıkların ve benzeri yakıtların yüksek verimle yakılması için geliştirilmiş ileri teknolojiye sahip yakma sisteminin kullanıldığı kazanlardır.

Çalışma Prensipleri

Yanma sisteminde kömür, servis bunkerinden ızgaraya döküldüğü andan itibaren ocak içerisine doğru ızgaranın dönme hızı ile ilerler.

Ocağa ilk girdiği anda, radyasyon ısısının etkisiyle kömür önce nemini salmaya, sıcaklığın artmasıyla gazlaşmaya ve uçucu-yanıcı hidrokarbonlarını salmaya başlar ve ızgaranın ilerleyen kısımlarında sabit karbon yanmasını tamamlar. Kömürün tüm bileşenlerinin ızgaranın sonuna kadar yanması devam eder.

Yanma tam olarak bittiği için kalan cüruf miktarı çok azdır ve bu da cüruf teknesine dökülür ve dışarı alınır.

Kömürün bunkerlere yüklenmesi, yakılması ve cürufun deşarjına kadar olan tüm işlemler PLC otomasyon sistemi ile tam otomatik olarak gerçekleşmektedir.

Sertifikalar

PED 2014/68/EU ve ilgili uluslararası basınçlı ekipman standartlarına uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

Features

EN These are boilers equipped with advanced combustion systems specifically developed for the high-efficiency burning of solid fuels such as coal, biomass, biowaste, industrial waste, and similar fuels.

Working Principle

In the combustion system, coal begins to move toward the furnace as soon as it is discharged onto the grate from the service bunker, progressing with the rotation speed of the grate.

Upon entering the furnace, the coal first releases its moisture due to the effect of radiant heat, then begins to gasify as the temperature increases, releasing volatile combustible hydrocarbons. In the following sections of the grate, the fixed carbon combustion is completed. The combustion of all components of the coal continues until the end of the grate. Since combustion is completed fully, the amount of remaining ash (slag) is minimal. This ash falls into the slag tray and is discharged.

All processes from loading coal into the bunkers, to combustion, to slag discharge are carried out fully automatically via a PLC automation system.

Certificates

Designed and manufactured in compliance with PED 2014/68/EU and relevant international pressure equipment standards.

Döner Izgaralı Yakma Sistemleri

Rotary Grate Combustion Systems

